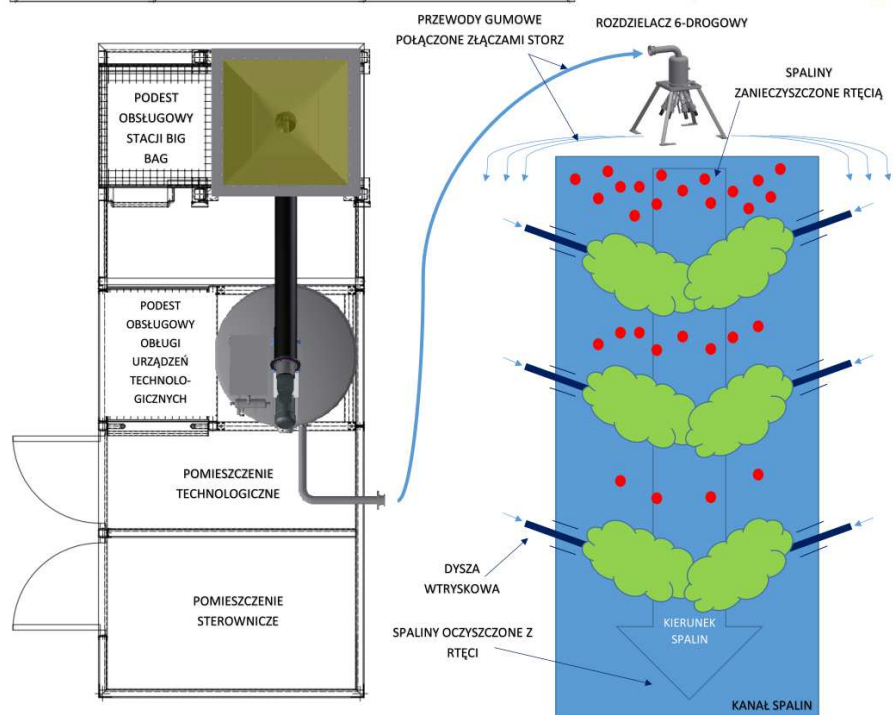


Rysunek1 Kontener posadowiony na obiekcie



Rysunek2 Urządzenia technologiczne

Rodzaj transportowanego materiału: węgiel aktywny
Gęstość nasypowa węgla aktywnego: ok. 600 kg/m³

Wydajność instalacji transportu pneumatycznego węgla aktywnego do kanału spalin: MIN: 150 kg/h MAX: 400 kg/h

Dokładność dozowania: +/- 2%

Ilość punktów wtrysku: 6 – rozdzielenie nitki transportowej na 6 linii realizowane jest za pomocą rozdzielacza 6-drogowego.

Wymagane czynniki energetyczne do pracy instalacji:

Powietrze technologiczne: $p_{\min} = 0,3\text{MPa}$, wydajność 8,5m³/min.

Powietrze technologiczne: $p_{\min} = 0,6\text{MPa}$.

Energia elektryczna: 400V, 50Hz

Długość nitki transportowej od kontenera do rozdzielacza: 70m

Długość nitki transportowej od rozdzielacza do dysz: 6x 20m

Z uwagi na to, że węgiel aktywny ma właściwości wybuchowe wszystkie urządzenia mające styczność z materiałem są wykonane w wersji **ATEX**.



Rysunek3 Urządzenia technologiczne



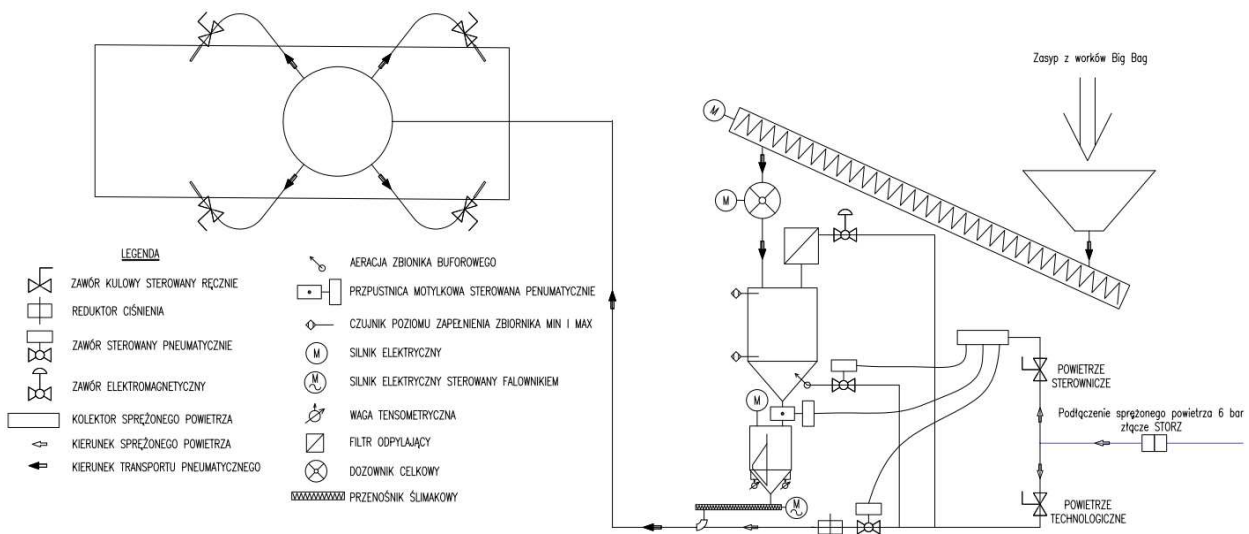
Rysunek4 Szafa sterownicza



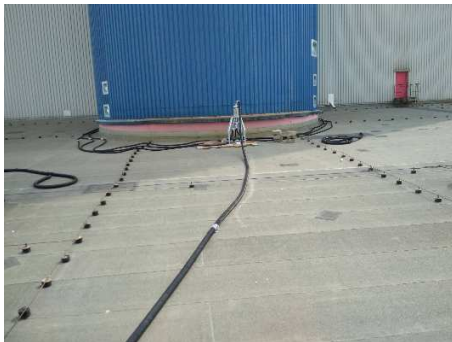
Rysunek5 Worek Big Bag podwieszony na stacji Big Bag



Rysunek6 Rozdzielacz 6-drogowy



Rysunek7 Schemat technologiczny instalacji

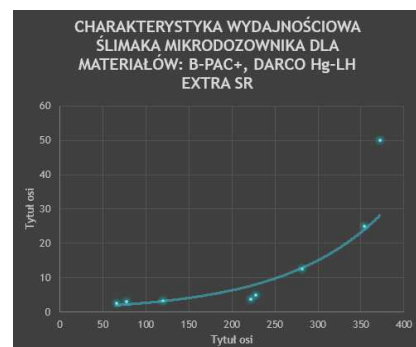


Rysunek8 Dach kanału spalin

I.p.	Wysterowanie falownika [Hz]	Rzeczywista wydajność dozowania [kg/h]
1	2,5	66
2	3	78
3	3,25	120
4	3,75	222
5	5	228
6	12,5	282
7	25	354
8	37,5	-
9	50	372



Rysunek9 Dysza wyjęta z kanału spalin podczas pracy



Rysunek10 Charakterystyka wydajnościowa mikrodozownika